

☆対応サイズ☆

	ねじ規格	軸径 (mm)	
		軸太	軸細
ミリねじ	M10	φ10	φ8.9
	M12	φ12	φ10.65
	M14	φ14	
	M16	φ16	φ14.5
	M18	φ18	
	M20	φ20	φ18.1
	M22	φ22	φ20.1
	M24	φ24	φ21.7
	M27	φ28	φ24.85
	M30	φ30	φ27.51
ウィットねじ	W1/2	φ12.8	φ11
	W5/8	φ16	φ14



※全ネジボルトも対応可
(~ L= 500 mm位まで)



ステンレス六角ボルト

(株)アキテックでは、SUS304 での長尺熱間ボルトの加工が可能になりました。

小ロット
短納期OK

引張試験OK
100ton 島津製
試験機を完備

ショットブラストにて
熱間焼け取り
OK

酸洗
サビ対応OK
不動態化处理
を行います

長尺OK
~5000 mm
まで対応可

☆対応サイズ☆

- M10 ~ M30 / W1/2 W5/8
- 首下 165mm ~ 約 5000mm
- 全ネジボルトも対応可 (~ L= 500 mm位まで)



お問い合わせ

株式会社アキテック

<http://www.akitec.co.jp/>

TEL 048-995-3281

FAX 048-995-3291

お問い合わせ

株式会社アキテック

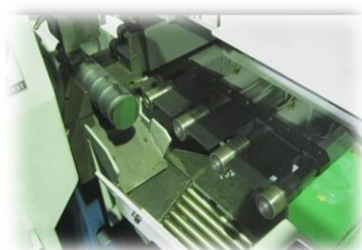
<http://www.akitec.co.jp/>

TEL 048-995-3281

FAX 048-995-3291

☆製造工程☆

1 切断
2 熱間鍛造 … 急冷
3 首裏引き（オプション）
4 ショットブラスト … 長さ 1150 mmまで
5 下削り
6 C面取り
7 転造 … 全ねじ 500 mm位まで
8 酸洗（不動態化处理） … 長さ 1150 mm以上は頭部のみ



1・切断



2・熱間鍛造



熱間鍛造の熱による変色



3・首裏引き加工前



3・首裏引き加工後



4・ショットブラスト後



5・下削り加工



6・C面取り加工

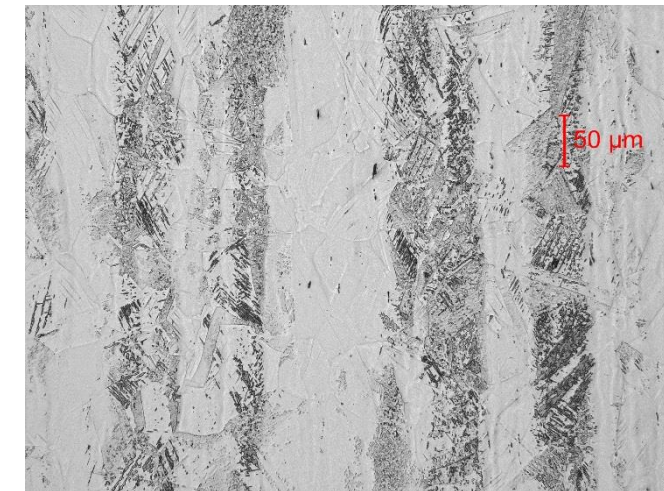


7・転造ねじ加工

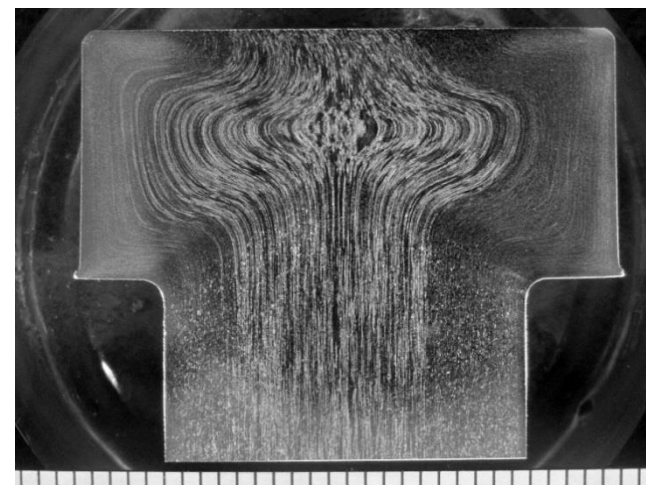
☆資料☆



急冷：端部 200 倍



急冷：中央部 200 倍



急冷：ファイバーフロー

※製作工程を確立するうえで、埼玉県産業技術総合センターにて写真・ファイバーフローを撮影し調査しております。

ショットブラスト→

